

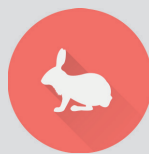
INCINERADORA DE ALTA CALIDAD

La máquina incineradora Volkan 150 es un modelo de alta fiabilidad y utilidad, de carga superior, ideal para muchas empresas de producción animal, en particular para tratar con subproductos de granjas avícolas y granjas de conejos y otros animales de tamaño pequeño o medio. Al igual que todos los modelos de incineradoras Volkan, se suministra con cámara secundaria para dar cumplimiento a la normativa europea sobre eliminación de subproductos animales (Reglamento de la Comisión Europea Núm. 142/2011).

Diseñada y fabricada en el centro de producción de Waste Spectrum en Worcester, en Inglaterra, la máquina incineradora VOLKAN 150 es una incineradora muy práctica de manejar, altamente eficiente con varias opciones de combustible y con un funcionamiento automático.

Al igual que todos los modelos de la gama VOLKAN, incorpora la tecnología de **hormigón refractario monolítico**, lo que tiene las siguientes ventajas:

- Asegura una mayor dureza y fiabilidad en comparación con los revestimientos de ladrillo.
- El material se dilata y se contrae en su totalidad según la temperatura, a diferencia de los ladrillos y el mortero, que tienen temperaturas diferentes dilatación y contracción.
- Impide que las grasas animales penetren en la cámara, lo que alarga la vida de la incineradora.
- Se utiliza un material aislante para reducir pérdidas de calor.
- Mantiene una temperatura de trabajo uniforme para el hormigón refractario.
- Nuestro sistema de anclaje de acero inoxidable mantiene la integridad del hormigón.



Especialmente adecuada para:

- Sector avícola
- Sector de conejos.
- Otros animales de tamaño pequeño/medio.



CARACTERÍSTICAS

- Fácil de hacer funcionar. Se proporciona completa formación al operario.
- Diseño de carga superior, que permite un manejo muy fácil, con piezas de contrapeso en la tapa.
- Equipada con quemadores con sensores de temperatura para un funcionamiento eficiente.
- Revestimientos diseñados para evitar pérdidas de calor.
- Hormigón especial de alto grado, resistente a altas temperaturas.
- Cuadro de control con PLC para controlar el encendido y apagado de los quemadores para disminuir los costes de funcionamiento.
- Ratio de incineración inferior a 50kgs por hora.
- Disponible en versión fija.
- Admite cargas sucesivas durante el funcionamiento, maximizando la eficiencia térmica del revestimiento de hormigón monolítico.
- Suministro eléctrico: trabaja en monofásico a 16 Amp 230-voltios.

ESPECIFICACIONES



VOLKAN 150

Ratio de cremación	Inferior a 50kg/hr
Sistema de carga	Superior
Tamaño global (L x a x H)	1.4 x 1.3 x 2.8 m
Consumo de combustible	
Diesel	4-6 Litros Por Hora
GLP	5-9 Litros Per Hora
Parrilla inferior	Opcional
Altura (excluyendo la chimenea estándar)	2323 mm
Altura (incluyendo la chimenea estándar)	2751 mm
Diámetro de la chimenea (Tamaño 2D)	8"
Superficie útil puerta cámara primaria (L x a)	625 x 325 mm
Profundidad útil de carga	800 mm
Tamaño cámara primaria (L x a x h)	0.7 x 0.6 x 0.6 m
Volumen cámara primaria	0.26 m ³
Volumen de carga recomendada	0.17 m ³
Capacidad de carga recomendada	100kg
Capacidad de carga máxima	150kg
Peso total	1 Tn
Tamaño del pavimento recomendado (L x a)	3.5 x 3.5 m
Requisitos de suministro eléctrico	Monofásico 16A 230VAC 50/60Hz
Potencia del quemador Quemador (KW)	102
Consumo eléctrico (KW/hr)	0.2